

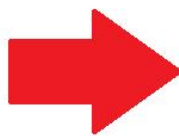
1. TÍTULO

Máquina automática para alinhamento, correção de desvio e rebobinamento de forro (liner).

NCM: 8451.50.90

2. DESCRIÇÃO GERAL TÉCNICA

Equipamento industrial destinado ao alinhamento, correção de desvio lateral e rebobinamento de forro (liner). O sistema opera com desenrolamento e rebobinamento controlado, realizando a correção automática de desalinhamentos por meio de sensores de posição e sistema de atuação dinâmica, garantindo a centralização contínua do material durante todo o processo. O material é conduzido por rolo espalhador (spreader), responsável por eliminar rugas, tensões localizadas e deformações, assegurando adequada planicidade do liner antes da etapa de rebobinamento. A correção de desvio é realizada por meio de rolos de alinhamento associados a estruturas móveis (dancers), que promovem ajustes contínuos na posição do material conforme as variações detectadas, evitando deslocamentos laterais, sobreposição irregular e falhas no enrolamento. O rebobinamento é executado com controle automático de tensão, ajustado de forma proporcional ao diâmetro da bobina, garantindo uniformidade no enrolamento. O equipamento permite operação com diferentes larguras de liner, sendo aplicado como etapa de preparação e controle de qualidade do material antes de sua utilização em processos produtivos subsequentes. O sistema é equipado com mandris pneumáticos com abertura e fechamento automático, permitindo fixação rápida e segura das bobinas, reduzindo o tempo de setup e aumentando a segurança operacional. O equipamento é dotado de sistema de medição de comprimento do material, permitindo o monitoramento contínuo do liner durante o processo de rebobinamento.



Forro Desalinhado x Alinhado (após processo)

3. MÁQUINA

