

YANGZHOU CITY XINWEI AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.

TESTADOR DE RESISTÊNCIA GEM

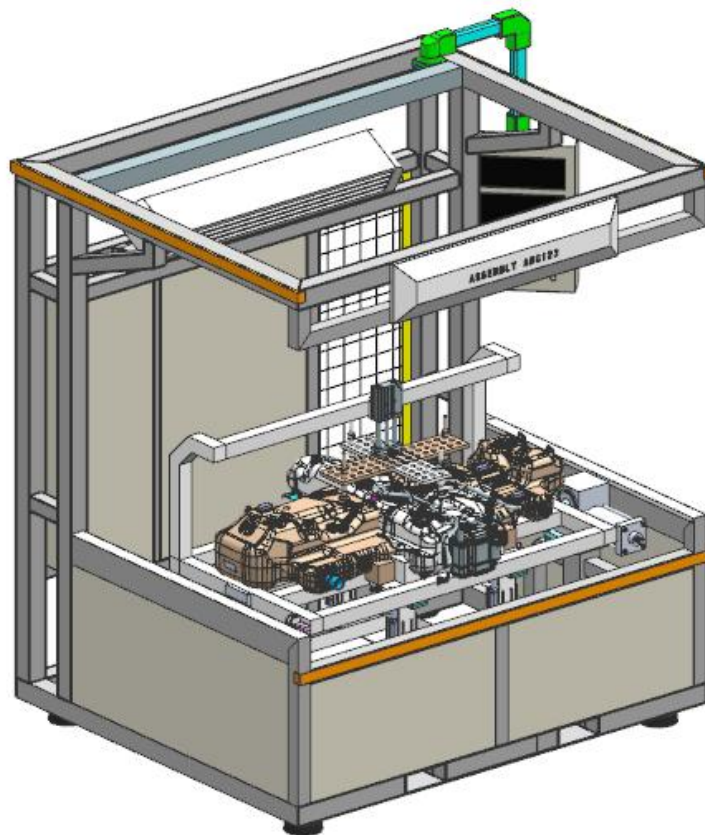
LINHA DE PRODUÇÃO CONJUNTA XDF & GEM

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

DESCRIÇÃO TÉCNICA

**Projeto aplicável: Linha de montagem de produção conjunta XDF & GEM - YAPP
Brasil**

Plataformas de veículos envolvidas: XDF / GEM



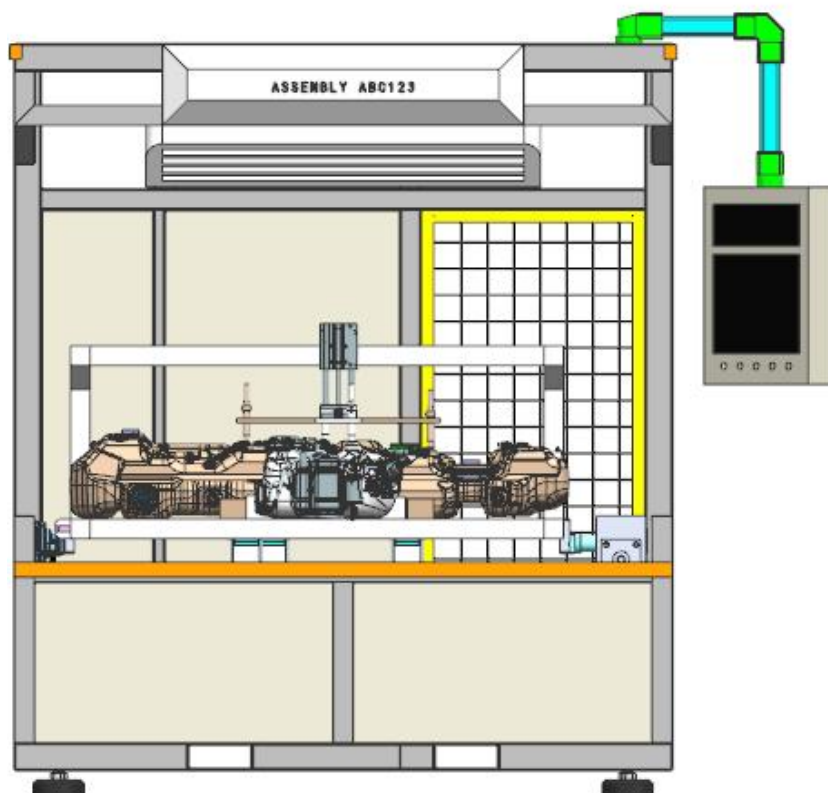
Testador de resistência GEM - aparência geral

1. INFORMAÇÕES BÁSICAS DO EQUIPAMENTO

Item	Conteúdo
Nome do equipamento	Testador de resistência GEM (testador de resistência da bomba de combustível do tanque)
Nº do Pedido de Compra	A confirmar
Fabricante	Yangzhou City Xinwei Automation Equipment Co., Ltd.
Endereço do fabricante	Sala 106-2, Edifício 2, nº 16, Qinyou South Road, Yangzhou, Província de Jiangsu
País de origem	China
Quantidade	1 unidade
Dimensões do equipamento	2.200 × 2.100 × 2.350 mm
Peso líquido	684 kg
Dimensões da embalagem	2.300 × 2.200 × 2.550 mm
Método de embalagem	Caixa de madeira
Pessoa de contato	Ji Ying / 13645253156

2. VISÃO GERAL DO EQUIPAMENTO

Abaixo são apresentadas as fotos da aparência geral do testador de resistência GEM.



Testador de resistência GEM - Vista frontal

3. DESCRIÇÃO DA FUNÇÃO DO EQUIPAMENTO

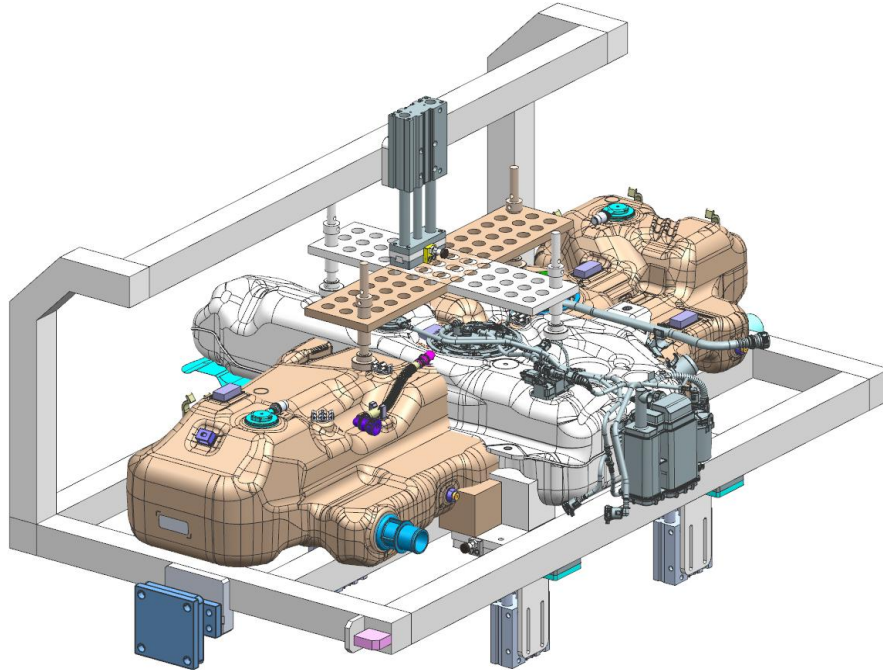
O testador de resistência GEM é um equipamento dedicado ao teste do desempenho elétrico das bombas de combustível dos tanques, utilizado na linha de montagem de produção conjunta XDF & GEM. O tanque de combustível é posicionado por um dispositivo de posicionamento de troca rápida e fixado por uma placa de pressão de troca rápida; o equipamento aciona a bomba de combustível e mede a tensão de partida, a corrente de partida e a resistência da bomba nos níveis de tanque vazio e cheio. Para os tanques XDF, a estação também aplica a almofada de amortecimento e instala o tampão contra poeira; para os tanques GEM, instala o cânister de carvão ativado.

3. DESCRIÇÃO DA FUNÇÃO DO EQUIPAMENTO - CONTINUAÇÃO

Item	Conteúdo
Função do equipamento	Teste do desempenho elétrico da bomba de combustível (tensão de partida, corrente de partida e resistência nos níveis de tanque vazio/cheio)
Operações no tanque XDF	Teste da resistência da bomba de combustível; aplicação da almofada de amortecimento e instalação do tampão contra poeira
Operações no tanque GEM	Teste da resistência da bomba de combustível; instalação do cânister de carvão ativado
Material de fabricação	A confirmar

4. FLUXO DO PROCESSO

1. Colocar o tanque de combustível no dispositivo de posicionamento de troca rápida (dispositivo XDF ou GEM) e fixá-lo com a placa de pressão de troca rápida.



2. Acionar a bomba de combustível e realizar o teste de desempenho elétrico: medir a tensão de partida, a corrente de partida e a resistência da bomba nos níveis de tanque vazio e cheio.

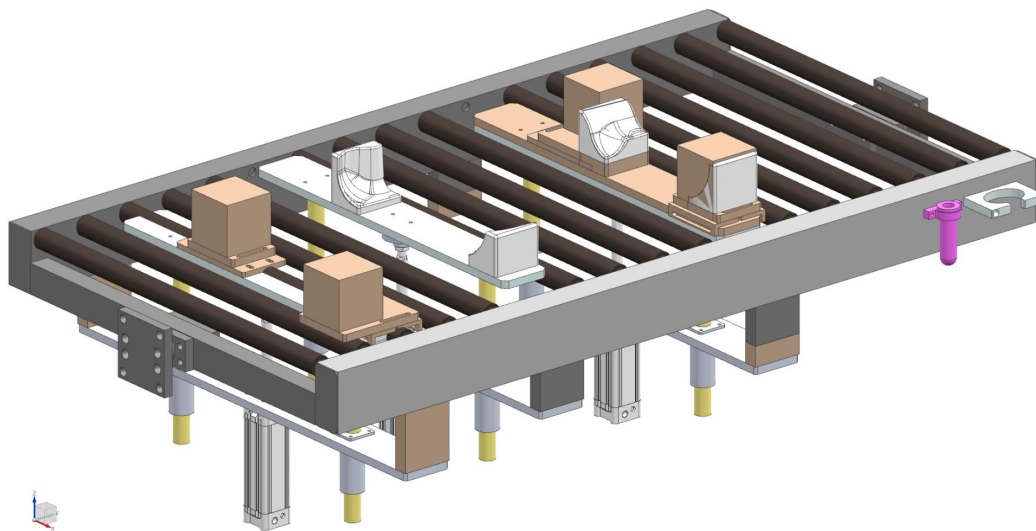
3. Para tanques XDF: aplicar a almofada de amortecimento e instalar o tampão contra poeira. Para tanques GEM: instalar o cânister de carvão ativado.

4. Após a conclusão do teste, retirar o tanque de combustível aprovado e transferi-lo para a próxima estação.

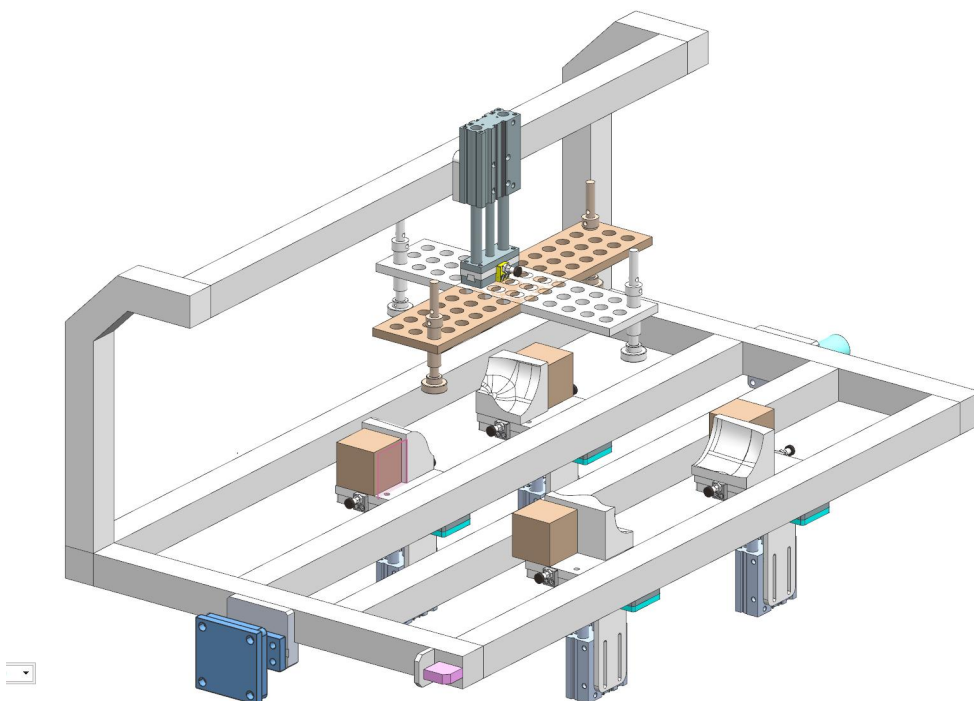
5. DESCRIÇÃO DOS PRINCIPAIS COMPONENTES

O testador de resistência GEM é composto pelos seguintes componentes principais:

Nº	Nome do componente	Descrição da função
1	Dispositivo de posicionamento de troca rápida (XDF)	Posiciona o tanque XDF; tipo de troca rápida para mudança de modelo
2	Dispositivo de posicionamento de troca rápida (GEM)	Posiciona o tanque GEM; tipo de troca rápida para mudança de modelo
3	Placa de pressão de troca rápida	Fixa firmemente o tanque de combustível durante o teste
4	Sistema de teste do desempenho elétrico da bomba de combustível	Aciona a bomba e mede a tensão de partida, corrente de partida e resistência nos níveis de tanque vazio/cheio
5	Botão de partida / Painel de controle	Permite ao operador controlar a partida e a parada do equipamento
6	Estrutura / Rack do equipamento	Estrutura principal de sustentação de todos os componentes



Dispositivo de posicionamento de troca rápida



Placa de pressão de troca rápida

6. RESUMO DOS PARÂMETROS TÉCNICOS

Parâmetro	Conteúdo
Dimensões do equipamento	2.200 × 2.100 × 2.350 mm
Peso líquido	684 kg
Dimensões da embalagem	2.300 × 2.200 × 2.550 mm
Quantidade	1 unidade
Função do equipamento	Teste do desempenho elétrico da bomba de combustível (tensão de partida, corrente de partida e resistência nos níveis de tanque vazio/cheio)
Material de fabricação	Aço inoxidável, aço e alumínio

7. PLAQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DO EQUIPAMENTO



Testador de resistência GEM - foto da plaqueta de identificação do equipamento